LES ATTACHES D.F.
INC

DÉCHARGE DE CONDENSATEUR,

PROCÉDÉS DE SOUDURES,
INFORMATIONS TECHNIQUES
GAMME DE PRODUITS

www.Studwelding.ca

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Sans frais: (888) 355-8066
Fax: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

LES ATTACHES D.F. INC

Table des Matières

Informations Techniques

PROCÉDÉS DE SOUDURE 1
Ajustement du Fusil 2
Examen visuel de la soudure des goujons 3
Résistance des charges des goujons 4
Combinaisons goujons/métal de base 5

Les Marquages inversés

Tableaux du diamètre relativement aux marquages inversés 6
Limitation des goujons relativement aux marquages inversés 7

Fiches Techniques

Goujons impériaux à Bride 8
Goujons métriques à Bride 9
Goujons impériaux à Petite Bride 10
Goujons métriques à Petite Bride 11
Goujons impériaux sans Bride 12
Goujons métriques sans Bride 13
Goujons impériaux non filetés avec Bride 14
Goujons métriques non filetés avec Bride 15
Goujons métriques non filetés avec Petite Bride 16
Goujons impériaux non filetés sans Bride 17
Goujons métriques non filetés sans Bride 18
Goujons spéciaux de soudure 19

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

LES ATTACHES D.F. INC

PROCÉDÉS DE SOUDURE DE BOULONS

SOUDAGE DE GOUJONS PAR DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

Le soudage de goujons à l'arc par décharge de condensateur est généralement utilisé pour souder des goujons de petit diamètre sur des métaux de base fins, spécialement lorsque le marquage inversé n'est pas possible. Le cycle de soudage étant terminé en quelques millièmes de seconde, les soudures sont possibles sur du matériel fin sans déformation prononcée, ni brûlure ou décoloration inversée.

1) Goujon contre la pièce.

2) Énergie emmagasinée déchargée par une pointe à souder spéciale et le goujon commence à descendre.

3) Le goujon est poussé dans le métal en fusion.

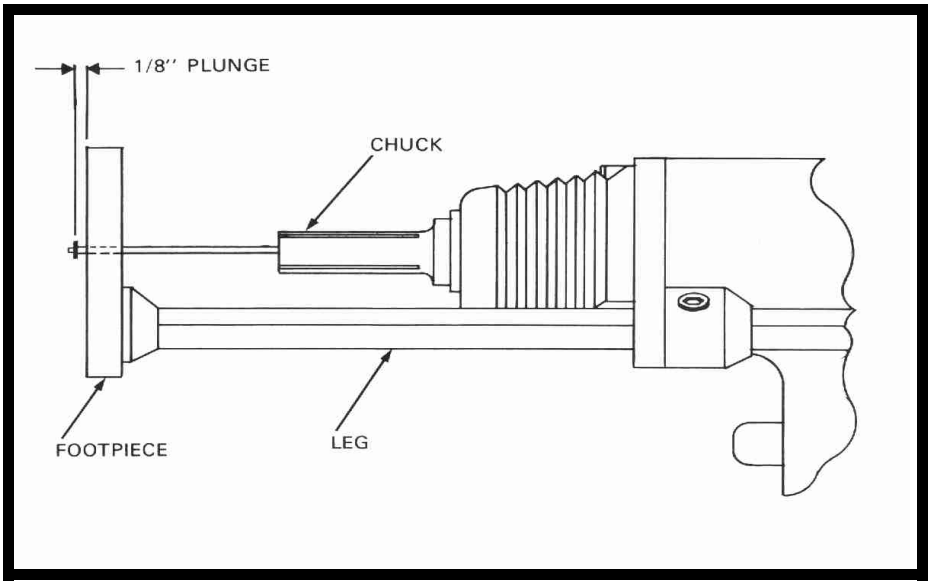
4) Le métal se solidifie et la soudure est terminée en quelques millièmes de seconde.

Pour de plus amples renseignements, consultez votre représentant aux ventes des ATTACHES D.F.

Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

CD STUD FIXTURING



GUN SET-UP

To prepare for stud welding, it is necessary to have the proper accessories for the size and type of stud to be welded. Those required are the legs, footpiece, spring, collet and pin stop.

For CD welding, the stud normally should be engaged for all but 1/4" of this length, whenever possible. Selecting the proper pin stop will accomplish this for you. The objective of the collet is to maintain a firm grip on the fastener to assure correct alignment and a good electrical connection, yet allow for ease of loading.

Correct set-up on all CD units is **1/8" - 5/16"** plunge. This must be assured for proper weld results in all cases.

The gun is now ready to weld. Select the proper settings for size stud to be welded. Voltage is determined by the weld base diameter.

For more information, consult your ATTACHES D.F. sales representative.

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

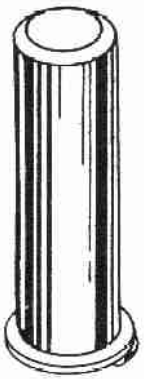
GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

EXAMEN VISUEL DE LA SOUDURE DES GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

La soudure des goujons à décharge de condensateur peut être vérifiée visuellement en obervant le cordon de soudure à la base du goujon. Les illustrations et remarques ci-dessous vous aideront à juger de la qualité de la soudure.

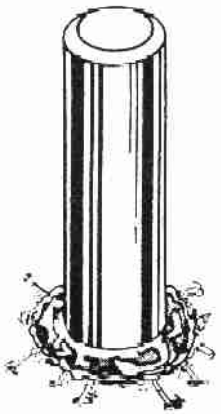
BON

Cordon bombé et uniforme, tout autour du goujon.



FROID

Pas de cordon ou cordon non uniforme.



CHAUD

Expulsion d'une quantité excessive de métal et formation d'un large cratère, aspect très brillant.

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

RÉSISTANCE DES CHARGES DES GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

MATÉRIAU DU GOUJON	CALIBRE DU GOUJON	COUPLE MAX. DE FIXATION CONSEILLÉ LB/PO*	CHARGE MAX. DE TRACTION (LB)	CHARGE MAX. DE CISAILLEMENT (LB)
ACIER CUPRIFÈRE À FAIBLE TENEUR EN CARBONE	#6	6	500	375
	#8	12	765	575
	#10	14	960	720
	1/4	43	1750	1300
	5/16	72	2900	2200
	3/8	106	4300	3250
ACIER INOXYDABLE 304	#6	10	790	590
	#8	20	1260	940
	#10	23	1530	1150
	1/4	75	2880	2160
	5/16	126	3750	5350
	3/8	186	4850	7150
ALLIAGE D'ALUMINIUM 5356	#6	3.5	375	235
	#8	7.5	585	365
	#10	10	735	460
	1/4	32.5	1360	850
	5/16	70	2300	1400
	3/8	81	3250	2100
ALLIAGE D'ALUMINIUM 6061	#6	6.5	350	160
	#8	13	560	229
	#10	19	670	310
	1/4	40	1240	679
	5/16	70.5	2025	1210
	3/8	100	2985	1750
LAITON 70-30 (260) 65-35 (268)	#6	8	600	390
	#8	16	860	560
	#10	18.5	1040	680
	1/4	61	1950	1275
	5/16	102	3280	2140
	3/8	150	4800	3160

* Ces mesures devraient développer la tension de l'agent fixateur à un point légèrement inférieur à la limite d'élasticité.

Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

COMBINAISONS GOUJON/MÉTAL DE BASE

MATÉRIAU DE LA SURFACE DE SOUDURE DE LA BASE	MATÉRIAU DU GONJON			
	ACIER TENDRE	ACIER INOX.	ALUMINIUM	LAITON
	1008, 1010	304, 305	5386, 6061	70-30, 65-35
ACIER TENDRE DE 1006 À 1030	EXCELLENT	EXCELLENT		EXCELLENT
ACIER ORDINAIRE DE 1030 À 1050	BON*	BON*		BON*
CONDUIT EN TÔLE GALVANISÉE OU TABLIER	EXCELLENT	EXCELLENT		
ACIER DE CONSTRUCTION	EXCELLENT	EXCELLENT		EXCELLENT
ACIER INOXYDABLE 405, 410, 430, ET SÉRIE 300 SAUF 303	EXCELLENT	EXCELLENT		EXCELLENT
LAITON SANS PLOMB; CUIVRE ÉLECTROLYTIQUE; CUIVRE LAMINÉ SANS PLOMB	EXCELLENT	EXCELLENT		EXCELLENT
LA PLUPART DES ALLIAGES D'ALUMINIUM DES SÉRIES 1100, 3000, 5000, ET 6000**			EXCELLENT	
ALLIAGES DE ZINC À COULÉE SOUS PRESSION	BON*	BON*	EXCELLENT	BON*

** **BON**: Les résultats présente généralement la résistance maximale, selon le calibre du goujon et le métal de base.*

*****Autres matériaux**, tels que l'aluminium de la serie 7000, les aliages de titanium, l'inconel et autres peuvent être soudés dans des conditions spécifiques.*

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

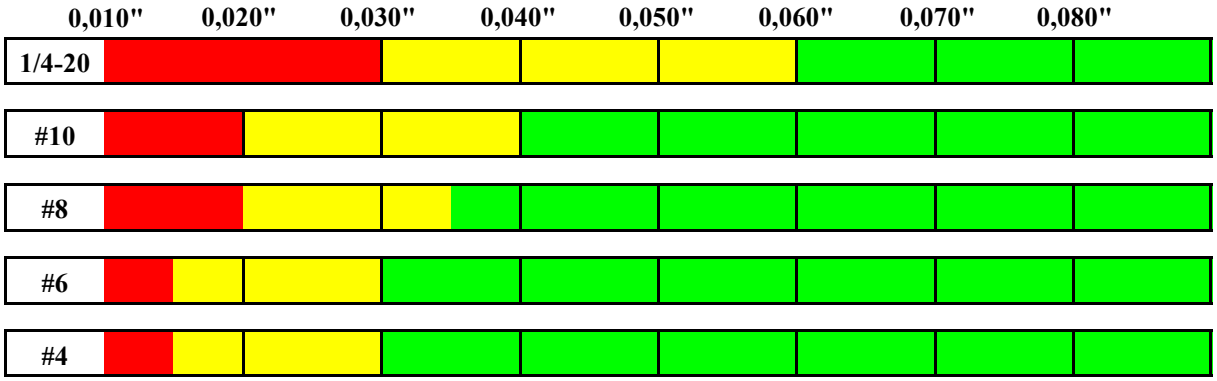
CHOIX DU CALIBRE DU GOUJON EN FONCTION DE L'ÉPAISSEUR DU MÉTAL DE BASE, DE FAÇON À ÉVITER LES MARQUAGES INVERSÉS.

INACCEPTABLE SATISFAISANT EXCELLENT

ACIER TENDRE

MÉTAL DE BASE: acier tendre
GOUJON: acier tendre, à bride ou à petite bride

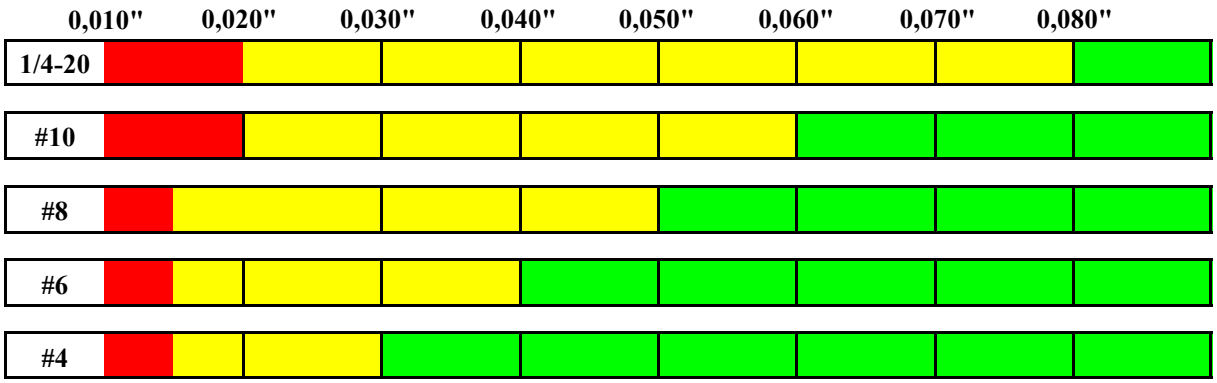
ÉPAISSEUR DU MÉTAL DE BASE



ACIER INOXYDABLE

MÉTAL DE BASE: acier inoxydable
GOUJON: acier inoxydable, à bride ou à petite bride

ÉPAISSEUR DU MÉTAL DE BASE



Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

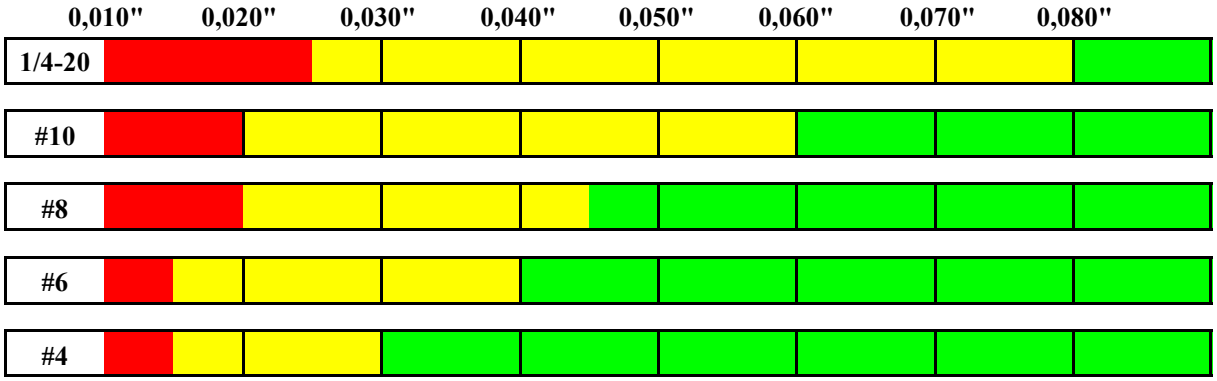
GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

CHOIX DU CALIBRE DU GOUJON EN FONCTION DE L'ÉPAISSEUR DU MÉTAL DE BASE, DE FAÇON À ÉVITER LES MARQUAGES INVERSÉS. (SUITE)

ALUMINIUM

MÉTAL DE BASE: aluminium
GOUJON: aluminium, à bride ou à petite bride

ÉPAISSEUR DU MÉTAL DE BASE



LIMITATION DES GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR RELATIVEMENT AUX MARQUAGES INVERSÉS

Les tableaux ci-dessus servent à déterminer la grosseur de la base de soudure du goujon en fonction de l'épuisseur du métal de base. Les indications des tableaux sont définies comme suit:

EXCELLENT - Aucun marquage, excellente soudure.
SATISFAISANT - Marquages visibles, excellente soudure.
INACCEPTABLE - Marquages inacceptables, défaut du métal de base.

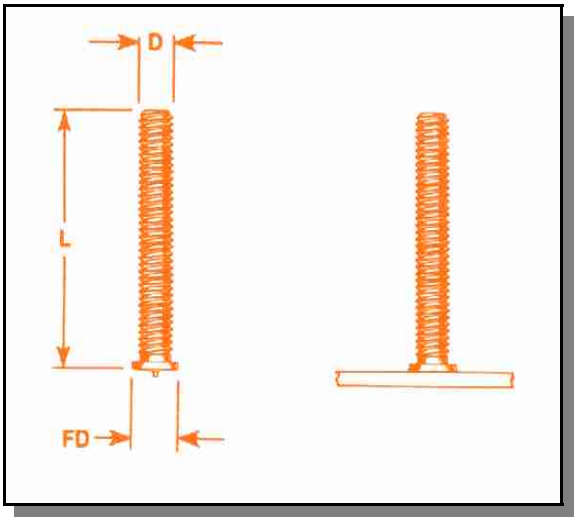
Il faut également noter que ces tableaux sont fondés sur des conditions optimales en laboratoire. Or, même dans des conditions optimales, il est difficile de déterminer le point précis auquels les marquages inversés apparaîtront. Ainsi, utiliser ces tableaux uniquement à titre de guide.

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS À BRIDE

"D"	"FD"	"L" MIN.
4-40	0.174	0.250
6-32	0.200	0.250
8-32	0.218	0.250
10-24	0.250	0.250
10-32	0.250	0.250
1/4-20	0.312	0.375
5/16-18	0.375	0.500
3/8-16	0.500	0.500



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

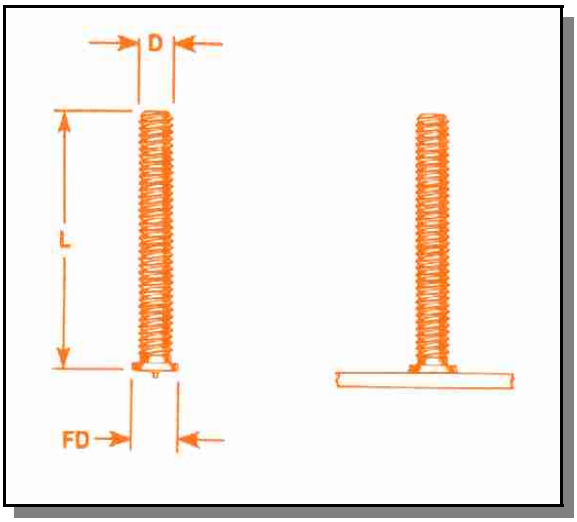
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS MÉTRIQUES À BRIDE

"D"	"FD"	"L" MIN.
M2.5	4.8	5
M3	5.3	5
M3.5	5.8	5
M4	5.8	5
M5	7.3	5
M6	8.3	10
M8	10.3	12
M10	12.3	12



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

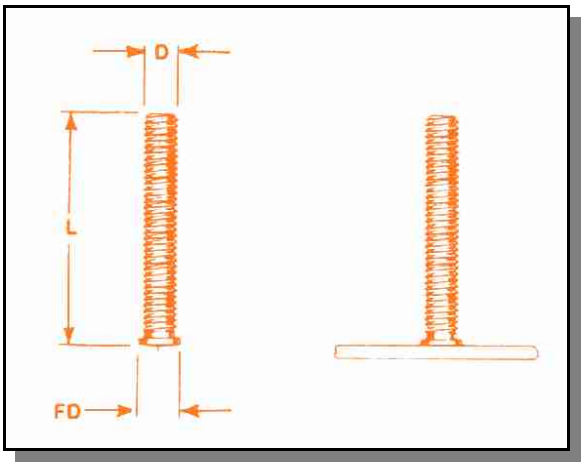
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS AVEC PETITE BRIDE

"D"	"FD"	"L" MIN.
4-40	0.143	0.250
6-32	0.169	0.250
8-32	0.195	0.250
10-24	0.221	0.250
10-32	0.221	0.250
1/4-20	0.281	0.375
5/16-18	0.342	0.500



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

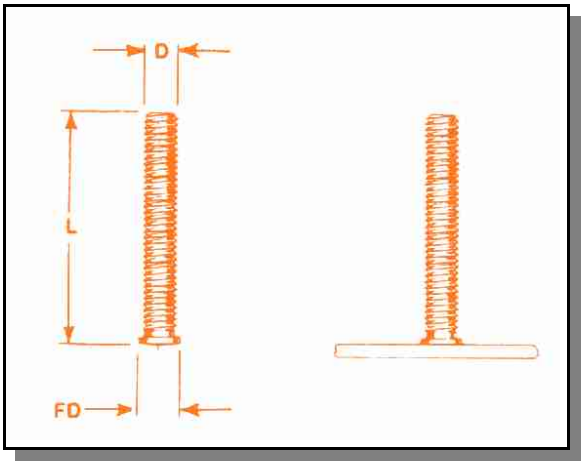
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS MÉTRIQUES AVEC PETITE BRIDE

"D"	"FD"	"L" MIN.
M2.5	4	5
M3	5	5
M3.5	5	5
M4	6	5
M5	7	5
M6	8	10
M8	10	12



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

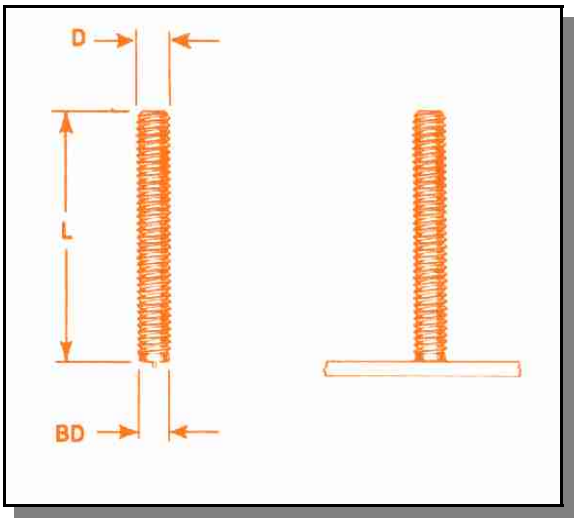
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS SANS BRIDE

"D"	"BD"	"L" MIN.
4-40	0.116	0.250
6-32	0.142	0.250
8-32	0.168	0.250
10-24	0.194	0.250
10-32	0.194	0.250
1/4-20	0.252	0.375
5/16-18	0.315	0.500
3/8-16	0.380	0.500



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

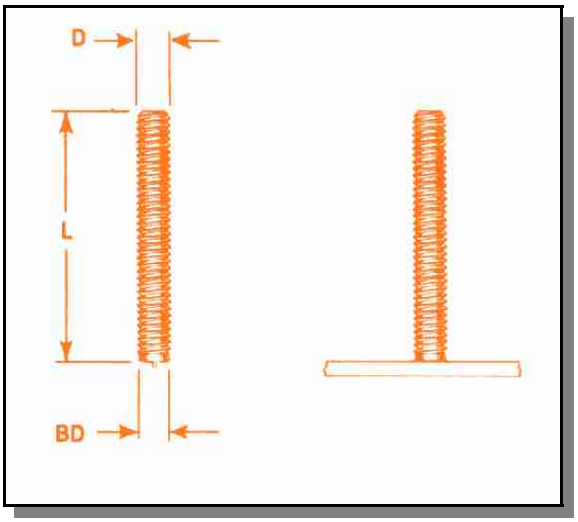
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS MÉTRIQUES SANS BRIDE

"D"	"BD"	"L" MIN.
M2.5	2.5	5
M3	3	5
M3.5	3.5	5
M4	4	5
M5	5	5
M6	6	10
M8	8	12
M10	10	12



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

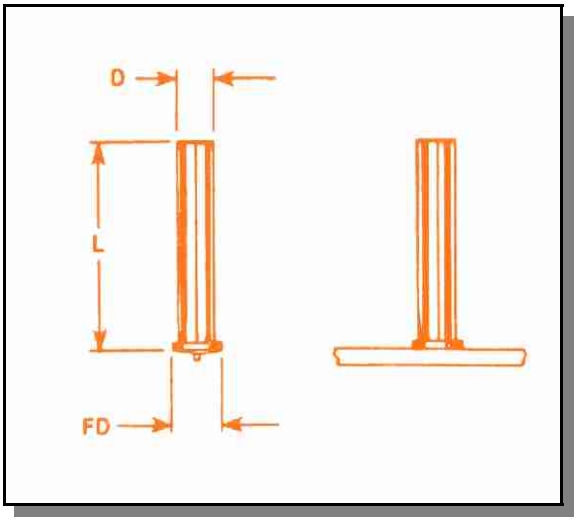
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS NON FILETÉS AVEC BRIDE

"D"	"FD"	"L" MIN.
0.156	0.250	0.250
0.161	0.250	0.250
0.187	0.250	0.250
0.215	0.312	0.250
0.250	0.312	0.375
0.273	0.375	0.375
0.313	0.375	0.500
0.375	0.500	0.500



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

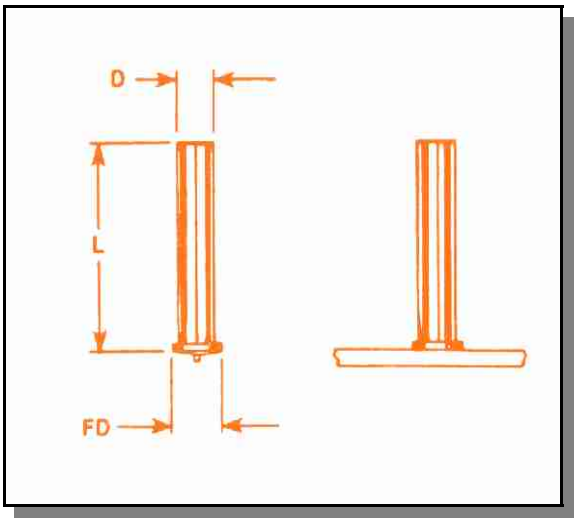
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS MÉTRIQUES NON FILETÉS AVEC BRIDE

"D"	"FD"	"L" MIN.
3	5	5
4	6	5
5	8	5
6	9	5
8	10	10
10	12	12



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

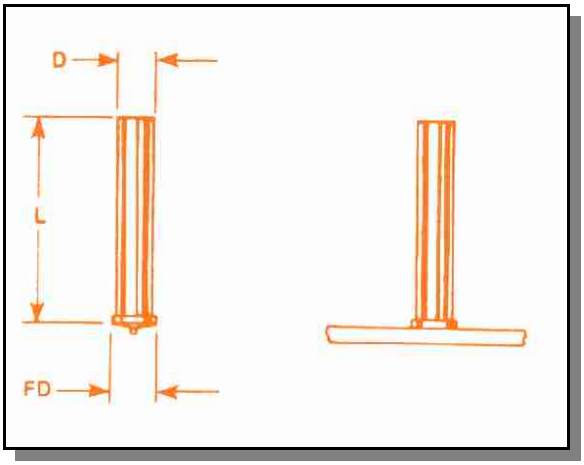
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS NON FILETÉS AVEC PETITE BRIDE

"D"	"FD"	"L" MIN.
0.156	0.221	0.250
0.161	0.221	0.250
0.187	0.221	0.250
0.215	0.281	0.250
0.250	0.281	0.375
0.273	0.343	0.375
0.313	0.343	0.500



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

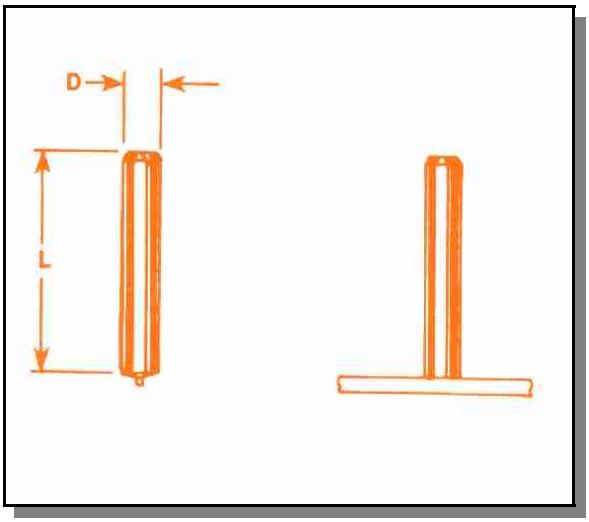
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS NON FILETÉS SANS BRIDE

"D"	"L" MIN.
0.156	0.250
0.161	0.250
0.187	0.250
0.215	0.250
0.250	0.375
0.273	0.375
0.313	0.500
0.375	0.500



Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

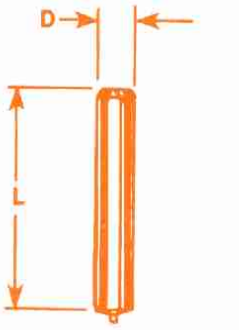
Tous les renseignements contenus dans la présente sont sujets à modifications sans préavis

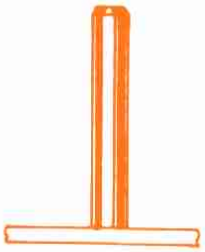
Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS MÉTRIQUES NON FILETÉS SANS BRIDE

"D"	"L" MIN.
3	5
4	5
5	5
6	5
8	10
10	12





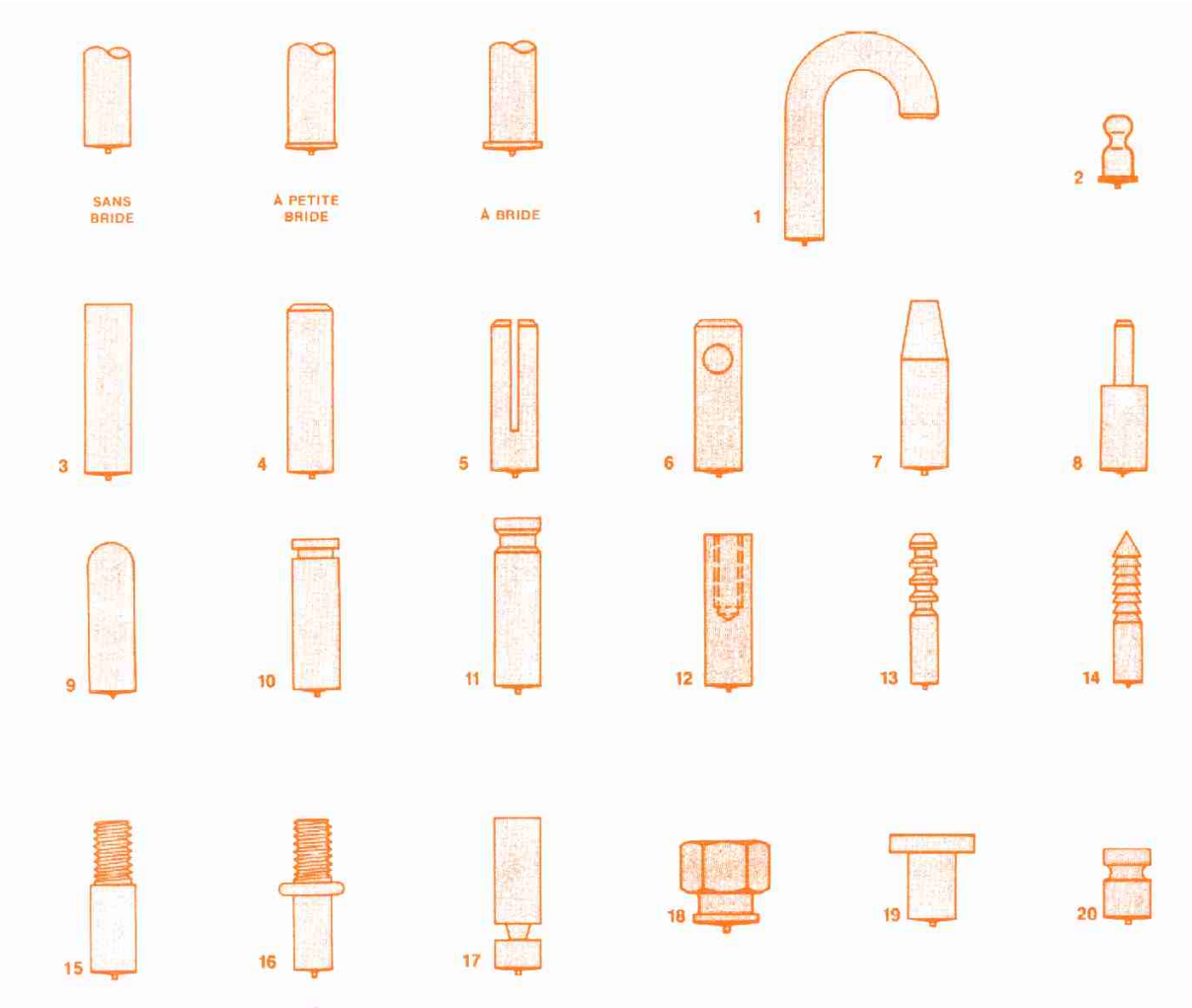
Matériau	Acier à faible teneur en carbone C=0.23% max. P=0.04% max. Mn=0.90% max. S=0.05% max.	Acier inoxydable Type AISI - 304/305 Std. Autres types offerts sur demande.	Aluminium Alliage serie 5000 Autres types offerts sur demande.
Propriétés mécaniques	Resistance à laTraction: 60000 lb/po^2 min. Limite d'élasticité: 50 000 lb/po^2 min. Allongement: 20 % (pour 2")	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande	Les propriétés des différents types sont fournies sur demande
Placage	Standard cuivré	Ne s'applique pas	Ne s'applique pas
Détrempe	Détrempés au besoin	Détrempés au besoin	Ne s'applique pas

Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca

GOUJONS À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR

GOUJONS SPÉCIAUX DE SOUDURE

Les ATTACHES D.F. vous propose non seulement toute une gamme de goujons, allant des goujons à décharge de condensateur non filités de 0.060 po de diamètre aux goujons à décharge de condensateur à tête hexagonale de 7/16 po, mais aussi des goujons à décharge de condensateur spéciaux pour répondre à toute vos exigences de fixation de précision. Vous trouverez ci-dessus quelques configurations possibles de goujons à décharge de condensateur que nous pouvons fabriquer. Ces illustration, toutefois, ne correspondent pas aux goujons appartenant à la gamme de nos produits standard stockés. Si vous avez besoin de goujons à décharge de condensateur de configuration spéciale pour une application particulière, veuillez nous en faire parvenir un croquis ou un dessin en prenant bien soin d'indiquer les dimensions et matériaux requis afin que **Les ATTACHES D.F.** puisse vous faire une proposition de prix.



Tél. Mtl.: (514) 355-8066 / Tél. Ext.: (888) 355-8066
Fax.: (514) 355-8023 / E-Mail: info@studwelding.ca